

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 2 – „Pořízení HW pro vybudování Centrální tiskové a obálovací linky v Olomouci pro VoZP ČR“

Níže odpovídám na Vaše dotazy:

f) Kapacita vstupního podavače papíru pro formáty A6 až A4 s optickou kontrolou - 1 000 + 500 listů.

Prosím o objasnění požadavku optické kontroly.

Odpověď: Optickou kontrolou se rozumí optické čtení a rozpoznávání OMR, BCR a 2D kódů, na základě kterých se bude sestavovat výstupní dokument .

h) Kapacita podavače na obálky pro formáty C5 (162 x 229 mm – 1x přeložený papír formátu A4) a DL (110 x 220 mm – 2x přeložený papír formátu A4) – min. 800 ks obálek.

Pro poptávanou kategorii strojů je obvyklá kapacita vysokokapacitního podavače obálek 500 ks. Jedná se z Vaší strany o KO parametr?

Odpověď: Budeme akceptovat nabídky obálovacího stroje s kapacitou podavače obálek pro min. 800 ks.

j) Automatická kontrola rozměru očekávaného dokumentu.

Prosím o vysvětlení požadavku.

Odpověď: Na základě vybrané úlohy se bude porovnávat předpokládaný formát vstupního dokumentu a obálky se skutečně vloženým formátem dokumentu a obálky v příslušném podavači.

k) Kapacita výstupního zásobníku na obálky – min. 500 ks

Stroje této kategorie lze doplnit např. o stohovací jednotku, výstupní dopravník apod. Prosím o definici požadovaného výstupu.

Odpověď: Navrhněte příslušný typ výstupního zásobníku dle uvážení (zřejmě stohovací jednotku), podmínkou je jen jeho min. kapacita 500 obálek.

m) Přehledné ovládání obálovacího stroje pomocí dotykového displeje.

Ovládání obálovacího stroje pomocí dotykového displeje nabízí pouze jediný dodavatel obálovacích strojů.

Naše technologie disponuje uživatelsky velmi přívětivým ovládáním, stav stroje je zobrazen na přehledném barevném displeji, nicméně ovládání je řešeno tlačítky.

Tento způsob ovládání nijak nesnižuje komfort obsluhy stroje. S ohledem na výše uvedené, akceptujete i jiný než výše uvedený způsob ovládání obálovacího stroje?

Odpověď: Pokud ovládání obálovacího stroje bude intuitivní a výstupy budou přehledně zobrazené na displeji, může být ovládání řešeno i tlačítky.

o) Automatické rozpoznávání OMR, BCR a 2D kódů

Jaký reálný kód bude použit pro řízení obálovacího stroje?

Pro různé typy řízení procesu obálování lze použít různé typy scannerů a kamer, v různých cenových hladinách.

Odpověď: Pro řízení obálovacího stroje budou použity OMR, BCR i 2D kódy.

p) Výstupní statistický kontrolní SW.

Prosíme o specifikaci samotného software a požadovaného výstupu.

Odpověď: Statistický kontrolní systém by měl umožnit místní i vzdálený dohled nad obálovacím strojem přes webové rozhraní a měl by zajistit přehled o aktivitách zpracování, statistická, analytická a chybová hlášení, včetně možnosti reprintu při detekované chybě.

Zpracoval: Ing. Petr Čeřovský